



Oficina: (800) 683-7248    Asistencia técnica: (702) 651-3444    TELEFAX: (702) 651-0214  
Correo electrónico: [techsupport@jcm-american.com](mailto:techsupport@jcm-american.com)    Sitio web: [www.jcm-american.com](http://www.jcm-american.com)

# *Aceptador de billetes EB 100*

*Manual de operación y  
mantenimiento*



**Parte JCM No. 960-000078**



# Índice de materias

Introducción .....	1
Especificaciones .....	2
Estructura del EB-100 .....	3
Asignación de conectores .....	4
Desmontaje .....	5
Calibración y comprobación .....	10
Ubicación de los sensores .....	11
Ajuste de los sensores .....	12
Atascamiento de billetes .....	17
Códigos de error del sistema .....	18
Códigos de rechazo .....	19
Modalidad de testeo- del EB-100 .....	20
Vista esquemática .....	22
Lista de partes .....	24



# Introducción

## Aceptador de billetes EB-100

El aceptador de billetes de distintas unidades monetarias combina la tecnología de sensores, seguridad y velocidad más avanzada para brindar la tasa de aceptación más elevada de la industria de billetes de uso corriente. La aceptación de los billetes es hasta de 4 vías. El EB-100 acepta los billetes en dos segundos utilizando la tecnología de longitudes de onda múltiples y permite el acceso al recipiente de billetes por ambos extremos.



# Especificaciones generales

## Dimensiones externas

Ancho: 93 mm (3.7 pulg.)

Alto: 180 mm (7.1 pulg.)

Fondo: 193 mm (7.6 pulg.)

## Peso

1 kg (2.2 lb)

## Alimentación eléctrica

CD + 12V ( $\pm 5\%$ ), Reserva +4 VA,  
En operación 8.2 VA (Máximo 18VA)

## Capacidad del recipiente de billetes

400 billetes

## Velocidad de aceptación

Dos segundos

## Entorno operativo

En operación 5° a 50°C, Almacenamiento -20° a -60°C

Humedad 30% a 85% RH (sin condensación)

## Inserción de los billetes

4vías, Ancho 67 a 77 mm (2.6 a 3 pulg.)

## Instalación

Montaje horizontal, para uso interno solamente

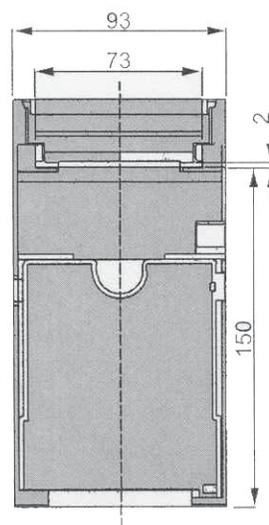
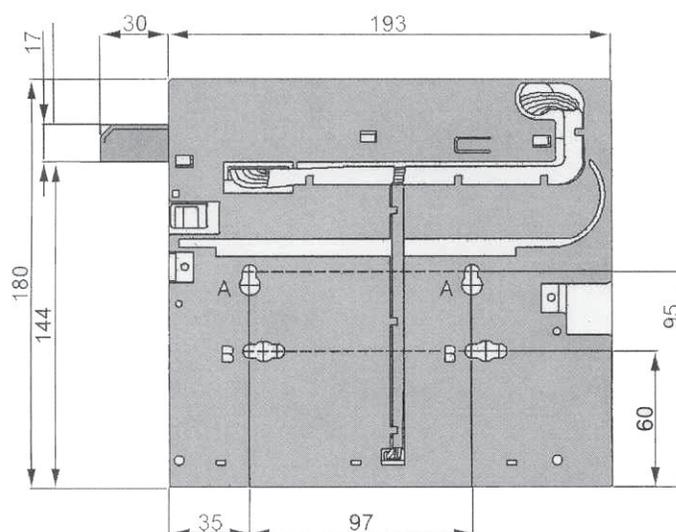
## Software

Se liberan nuevas actualizaciones del software para cambios en unidad monetaria, mejoramiento de la seguridad y de las características

## Asistencia técnica

Clases de capacitación disponibles para todos los productos

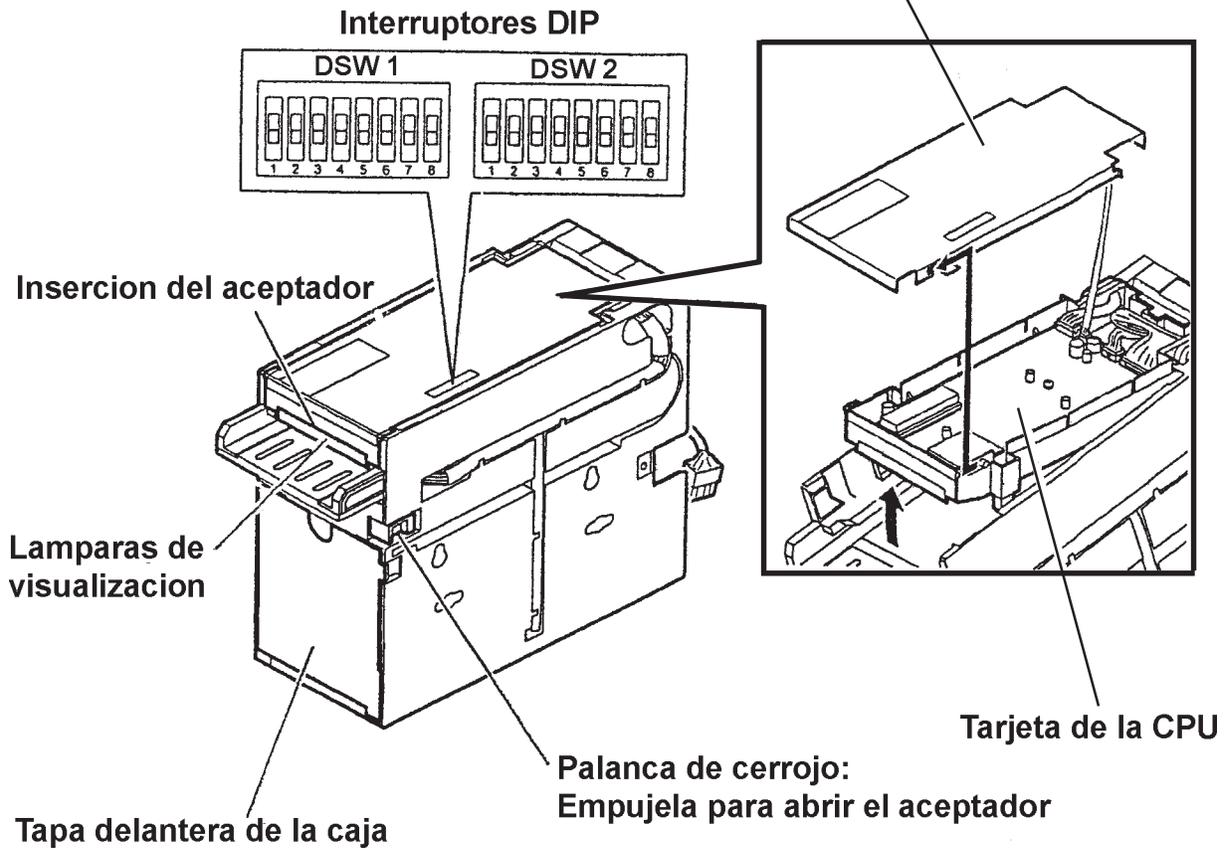
JCM



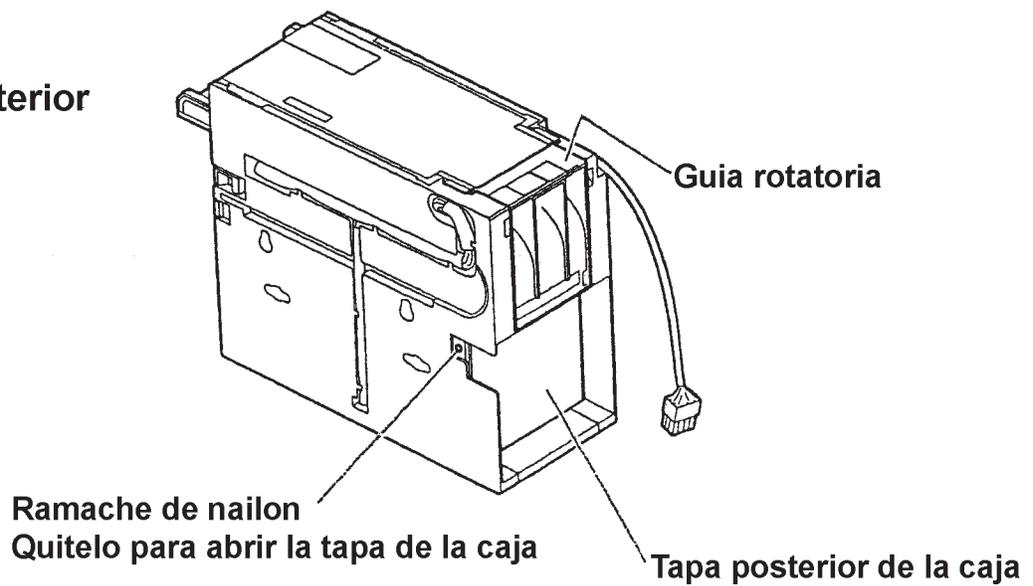
# Vistazo general del EB-100

Vista anterior

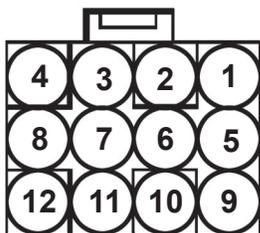
Tapa de la unidad central de memoria (CPU)



Vista posterior



# Asignación de los conectores



Vista anterior – Enchufe EB-100

## Especificaciones del enchufe

Recinto del enchufe ELP-12V (Fabricante JST)  
 Material Nailon 6, UL94-VO blanco  
 Contactos del enchufe SLF-01T-P1.3E

## Enchufe de acoplamiento sugerido:

Recinto del enchufe ELR-12V (Fabricante JST)  
 Material Nailon 6, UL94-VO blanco  
 Contactos del enchufe SLM-01T-P1.3E (AWG#20 a 26)  
 SLM-41T-P1.3E (AWG#16 a 20)  
 Alambre sugerido AWG#20 a 26, UL 1007

## Serial

# contacto	Nombre del a señal	I/O	Definición	Tamaño del alambre
1	TXD	Salida	Transmisión de datos del aceptador	AWG #26 UL1007
2	RXD	Entrada	Recepción de datos del aceptador	AWG #26 UL1007
3	Vcc	Salida	Salida de 5 V CD (+/-5%). Máximo 20 mA	AWG #26 UL1007
4	SCOM		Señal de tierra	AWG #26 UL1007
5	VDD	Entrada	Alimentación eléctrica DC +12 V	AWG #26 UL1007
6	NC		Reservada	
7	F-GND		Conectada a tierra del bastidor	AWG #26 UL1007
8	Vss		Tierra de la fuente de alimentación	AWG #26 UL1007
9	NC		Reservada	
10	NC		Reservada	
11	NC		Reservada	
12	NC		Reservada	

## Pulso

# contacto	Nombre del a señal	I/O	Activo	Definición	Tamaño del alambre
1	VEND	Salida	LO	Señal de la denominación del billete aceptado	AWG #26 UL1007
2	NC			Reservada	
3	Vcc	Salida		Salida de 5 V CD (+/-5%). Máximo 20 mA	AWG #26 UL1007
4	SCOM	Salida		Tierra de la línea de señal	AWG #26 UL1007
5	VDD	Entrada		Alimentación eléctrica DC +12 V	AWG #26 UL1007
6	NC			Reservada	
7	F-GND			Conectada a tierra del bastidor	AWG #20 UL1007
8	Vss			Tierra de la fuente de alimentación 12V	AWG #26 UL1007
9	BUSY	Salida	HI	Señal de salida durante la operación del aceptador	AWG #26 UL1007
10	INH	Entrada	HI	Señal de inhibición de la aceptación de billetes (*1)	AWG #26UL1007
11	ABN	Salida	HI	Señal de salida a la falla del aceptador	AWG #26 UL1007
12	FULL	Salida	LO	Señal de salida que indica que el recipiente de billetes se encuentra lleno.	AWG #26 UL1007

(\*1) Si la línea de señal INH está abierta, el aceptador no tiene permitido aceptar un billete  
 Si la línea de señal INH está fuera de servicio, conecte el contacto 10 a SCOM

# Desmontaje

Esta sección describe el procedimiento de desmontaje que pudiera ser necesario para localización de desperfectos y reparación de la unidad. El procedimiento de montaje es el inverso de este procedimiento.

Para el desmontaje de esta unidad se requieren el manual y algunas herramientas.

Herramientas necesarias:

- Destornillador de precisión (cabeza Phillips)
- Destornillador de cabeza plana

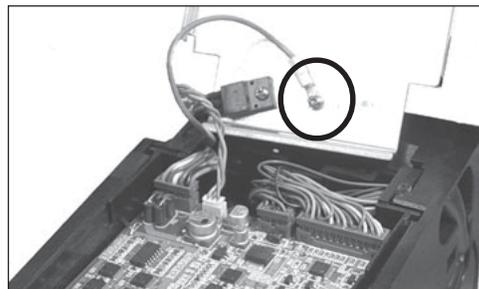
**IMPORTANTE:** Cerciórese de desconectar la unidad antes de comenzar el trabajo.



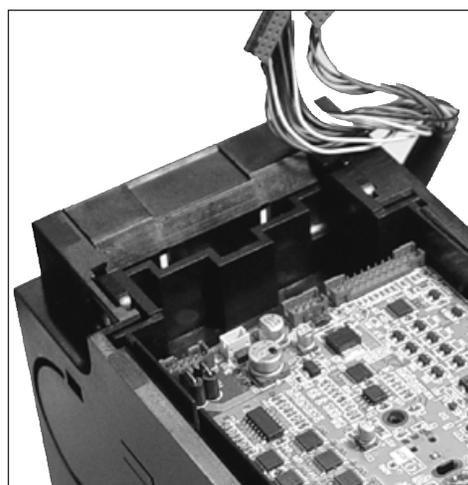
1. Presione el botón blanco para abrir la tapa del aceptador.



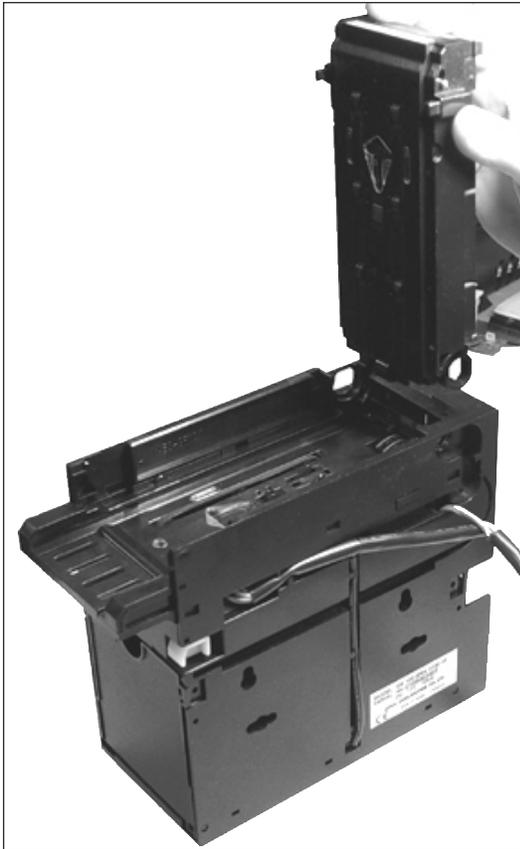
2. Empuje la tapa de la CPU hacia delante levemente para abrirla.



3. Destornille la terminal del alambre de tierra de la tapa de la CPU y desconecte el arnés de los transistores de la tarjeta de la CPU.



4. Desconecte todos los cables y extráigalos por los agujeros a los lados de la caja.



5. Levante completamente hacia arriba la cabeza del aceptador, luego haga para de adelante e para atrás suavemente para extraerlo del bastidor.



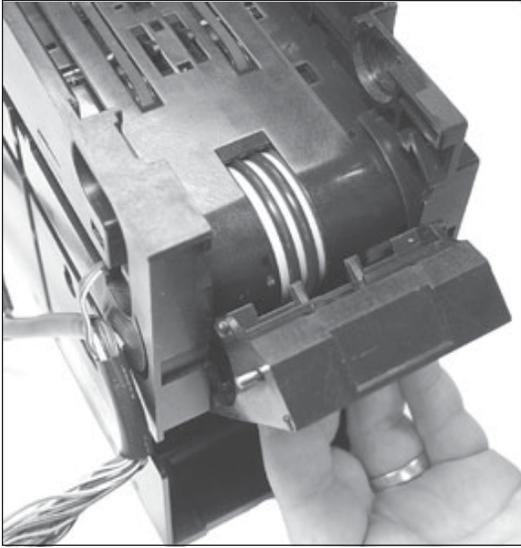
7. Separe los lados de la caja cuidadosamente para extraer las puertas a ambos extremos.



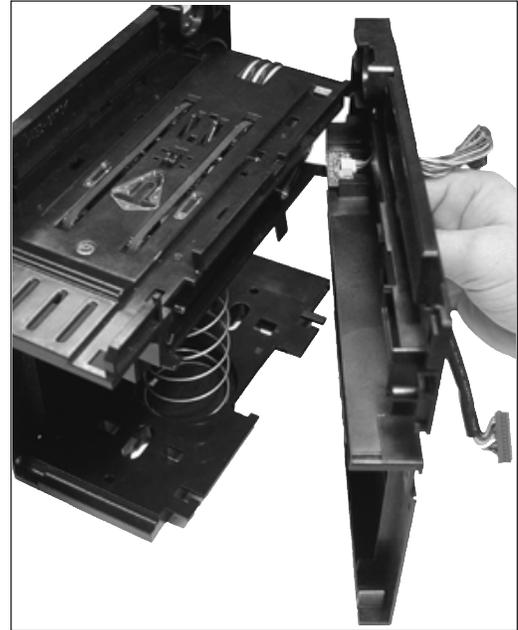
6. Extraiga las guías laterales tirando hacia delante y levantando.



8. Desconecte los cables a un lado de la caja.



9. Levante la barra para abrir, luego separe los lados levemente para extraer la guía rotatoria.

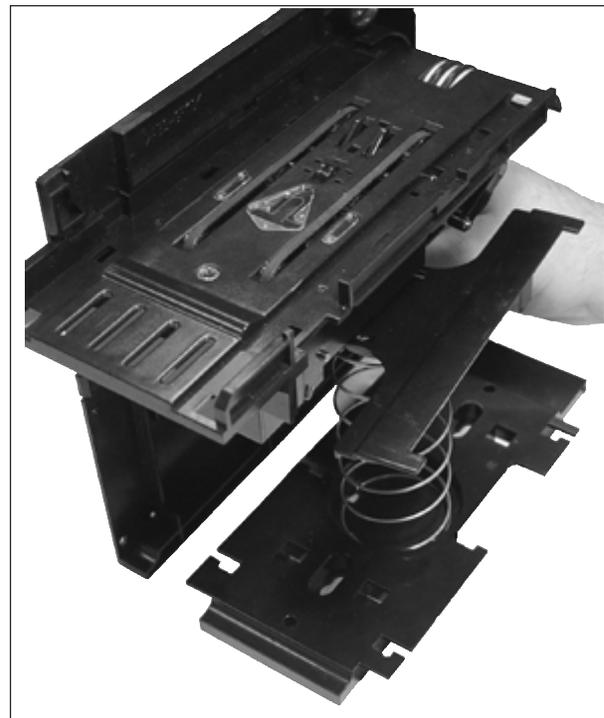


11. Manteniendo la lengüeta levantada, empuje el lado hacia atrás para liberar el panel lateral. Repita los pasos 10 y 11 para el otro lado.

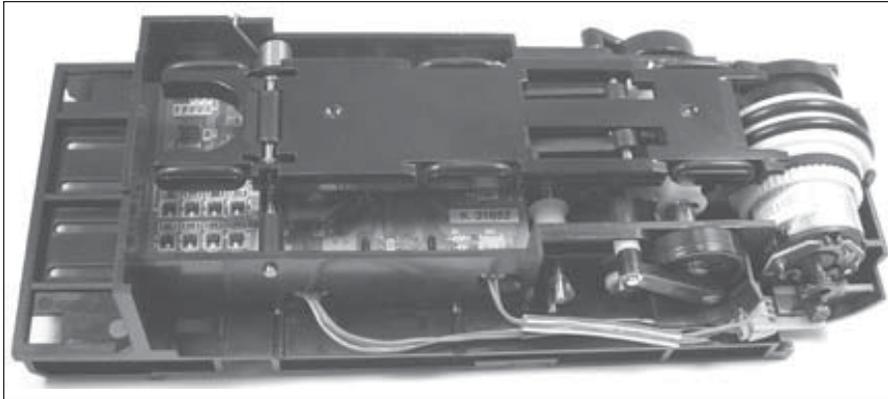


10. Coloque un destornillador de cabeza plana debajo de la lengüeta del lado y levántela.

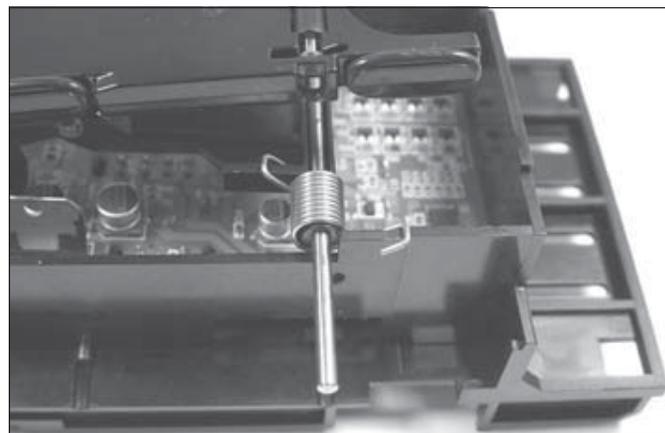
**ADVERTENCIA:** ¡Las lengüetas son muy frágiles! ¡Nunca use fuerza excesiva!



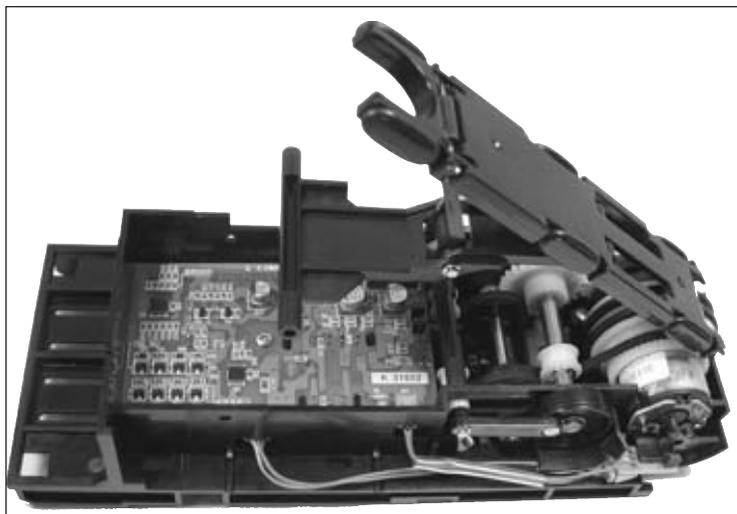
12. Tire de la bandeja de la apiladora hacia delante para liberarla.



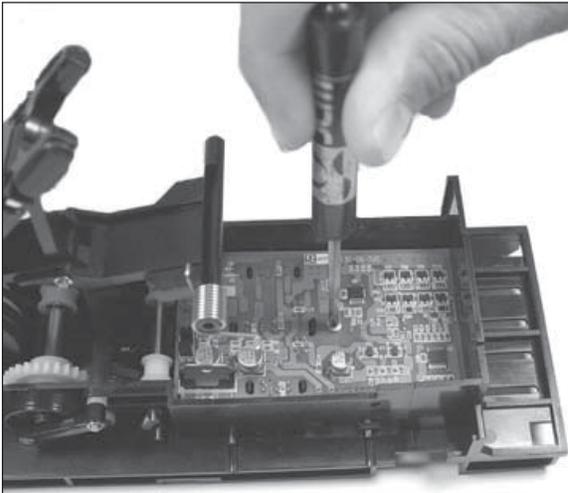
**13:** Para extraer la tarjeta de circuito impreso inferior:



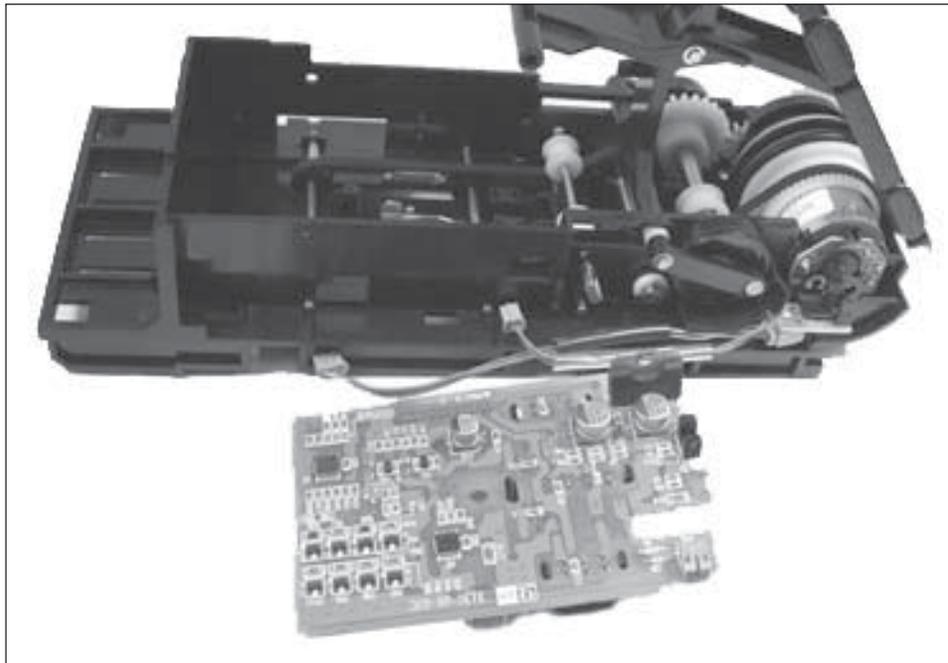
**13a:** Extraiga la clavija de la apiladora.



**13b:** Levante la apiladora para exponer la tarjeta de circuito impreso. Desconecte ambos cables que van hacia la tarjeta.

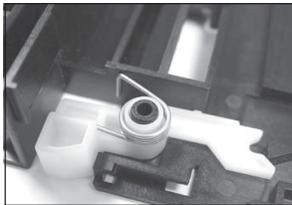


**13c.** Use el destornillador Phillips para extraer el tornillo que detiene la tarjeta de circuito impreso.

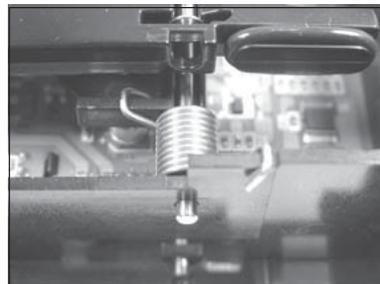


14. Aquí se ha extraído la tarjeta de circuito impreso inferior.

**NOTAS PARA SU REFERENCIA:**



Orientación del resorte en el liberador de la tapa del aceptador.

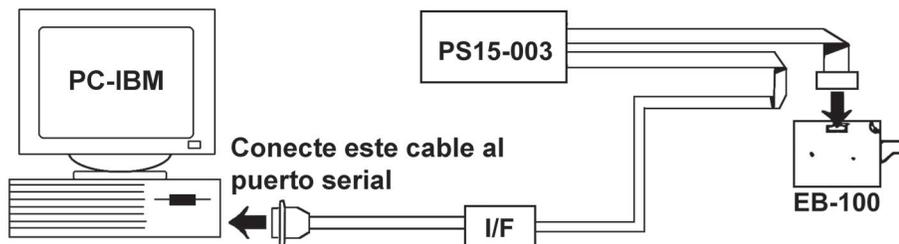


Orientación del resorte en la clavija de la palanca de la apiladora.

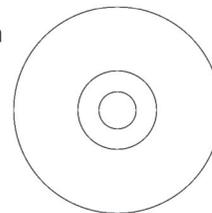
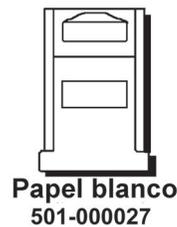
# Calibración y comprobación

Para efectuar estas calibraciones se necesita el Juego No. 701-000086

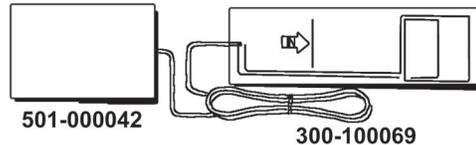
Cómo conectar el EB-100 a una PC



## Herramientas necesarias para la calibración



Software de calibración  
960-000059



## Configuración de los interruptores DIP para el EB-100

(A no ser que se indique lo contrario, todas las referencias a los interruptores DIP se refieren a los interruptores en DSW-1).

En cuanto se inicia la modalidad de testeo, se encenderán los LED rojo y verde en la pantalla delantera. Esto significa el estado de reposo de la modalidad de comprobación. También los ajustes de los sensores y la selección de varios testeos de operación se llevan a cabo en esta modalidad.

Si no encienden ambos LED (rojo y verde), verifique la configuración de los interruptores DIP. Si los interruptores DIP están configurados correctamente, verifique la tarjeta del EPROM y de la CPU.

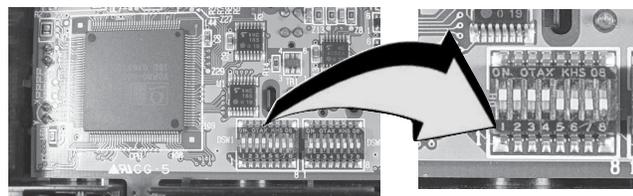
1. Coloque el interruptor DIP DSW-1 #8 en ON (Encendido).

Coloque el interruptor DIP DSW-1 #7 en OFF (Apagado).

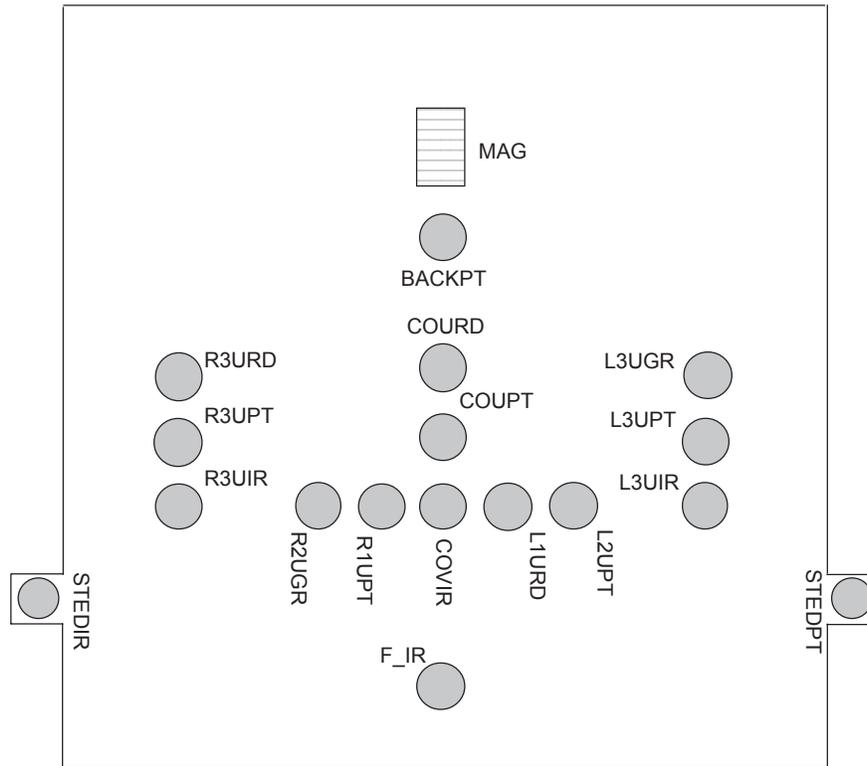
2. Encienda el equipo. El LED rojo se ilumina fijo y el LED verde destellando.

3. Coloque el interruptor DIP apropiado en ON (Ver página 19). Para iniciar la comprobación, coloque el interruptor DIP #8 en OFF.

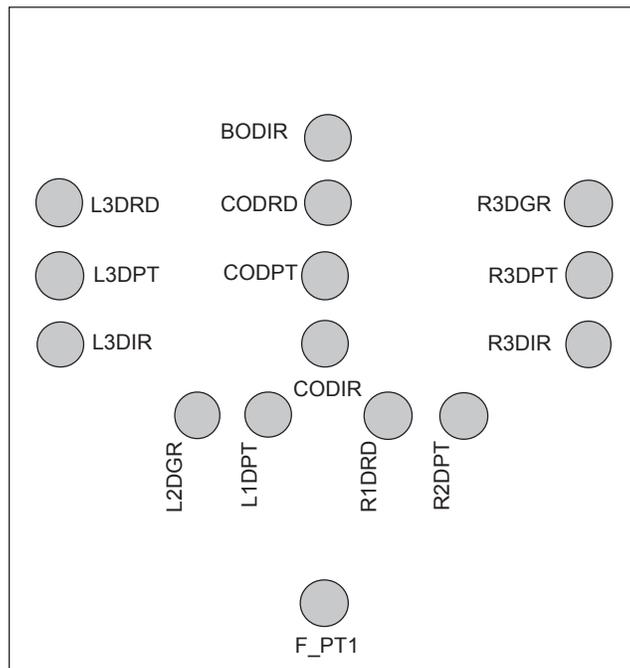
4. Para terminar la comprobación, coloque el interruptor DIP #8 en ON.



# Ubicación de los sensores



Tarjeta de circuito impreso superior



Tarjeta de circuito impreso inferior

# Ajuste de los sensores

No olvide que a pesar de que los sensores del EB-100 son de ajuste automático, se debe utilizar este programa cuando se reemplazan cualquiera de las tarjetas de circuito impreso, se cambia el EPROM o se limpian los lentes.

## Instalación del software

Cuando se coloca el CD EB-100 (Parte 960-000059) en la unidad de CD, aparece la primera ventana con la indicación de que se están copiando algunos archivos del CD al disco duro.



Una vez que se terminan de copiar esos archivos, aparece la ventana de inicio.

En esta ventana aparece la advertencia de que el programa no se puede cargar mientras haya otras aplicaciones ejecutándose. Si usted hace clic en "Exit Setup" (Salir de la instalación), el programa borrará los archivos que se habían cargado y se cerrará. Si, en cambio, usted hace clic en OK (Aceptar), aparece la ventana siguiente que muestra la ubicación en donde se instalará el programa en el disco duro.



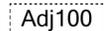
Si usted optó por cambiar la ubicación, haga clic en "Change Directory" (Cambiar directorio) e indique la nueva ubicación. De todas formas, se le vuelve a presentar la opción de "Exit Setup".



Haga clic en el icono grande para comenzar a cargar el programa.



Al finalizar el proceso de instalación, aparece un mensaje en la ventana indicando que el programa ha instalado el icono adj100 en el escritorio.



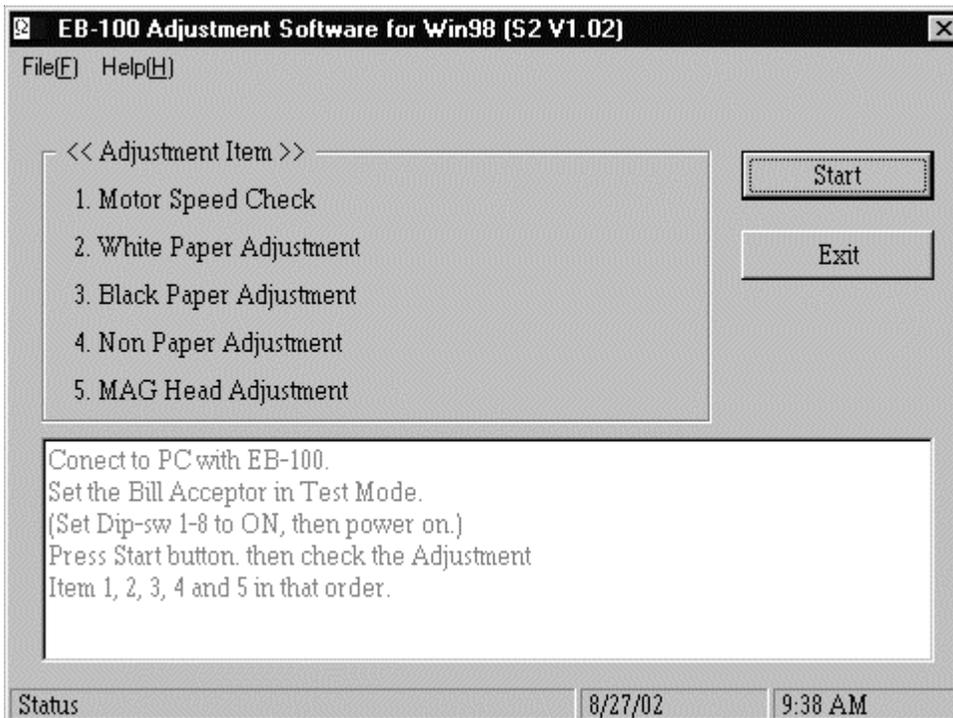
Conecte su PC al EB-100 utilizando el cable RS-232C en la fuente de alimentación.

Coloque el interruptor SW1-8 en ON.

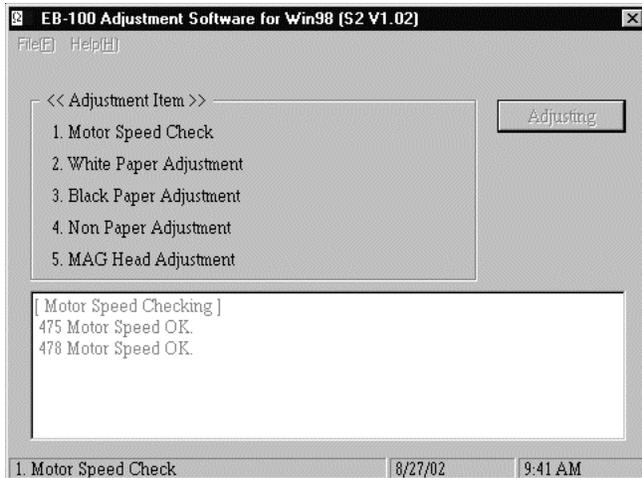
Energice la unidad.

### Como utilizar el software de ajuste

- Haga doble clic en el icono Adj100
- Aparecerá la pantalla principal.

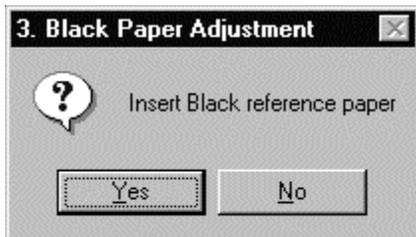
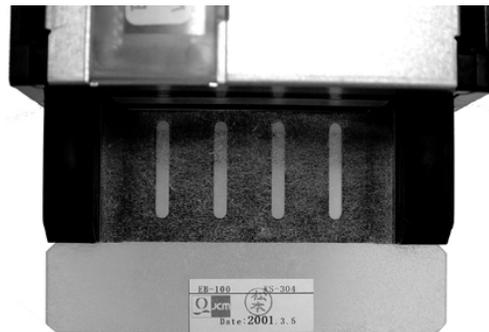
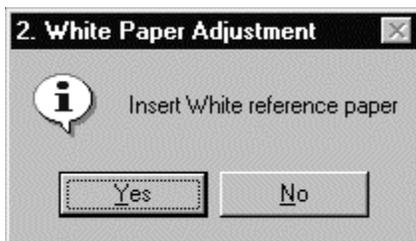


Para comenzar el procedimiento de ajuste haga clic en el botón Start (Iniciar).

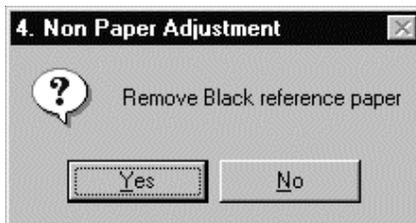


**NOTA:** Si desea pasar por alto la Verificación de la velocidad del motor, haga clic en Help (Ayuda), luego en Options (Opciones). Si hay una marca de verificación en la casilla Motor Speed Check (Verificación de la velocidad del motor), quítela.

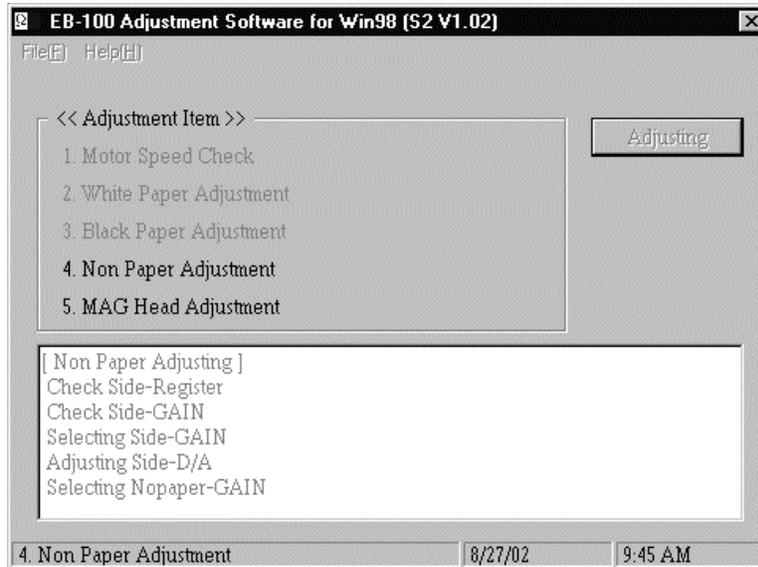
Una vez que finaliza la verificación de la velocidad, aparece el mensaje No. 2. Abra el aceptador e inserte el papel de referencia blanco y cierre el aceptador. Haga clic en "Yes" (Sí).



Una vez que finaliza el Ajuste del papel blanco, aparece el mensaje No.3. Abra el aceptador, extraiga el papel de referencia blanco y coloque el papel de referencia negro en su lugar. Cierre el aceptador y haga clic en "Yes".



Una vez que finaliza el Ajuste del papel negro, aparece el mensaje No.4. Abra el aceptador, extraiga el papel de referencia negro, cierre el aceptador y haga clic en "Yes".



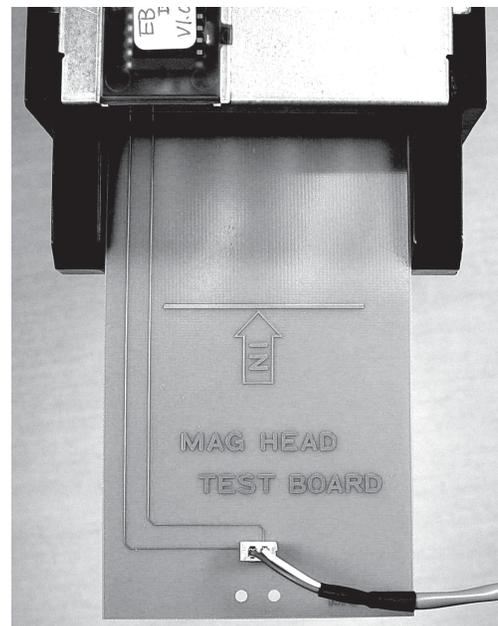
Una vez que finaliza el ajuste sin papel, aparecerá el mensaje No.5.

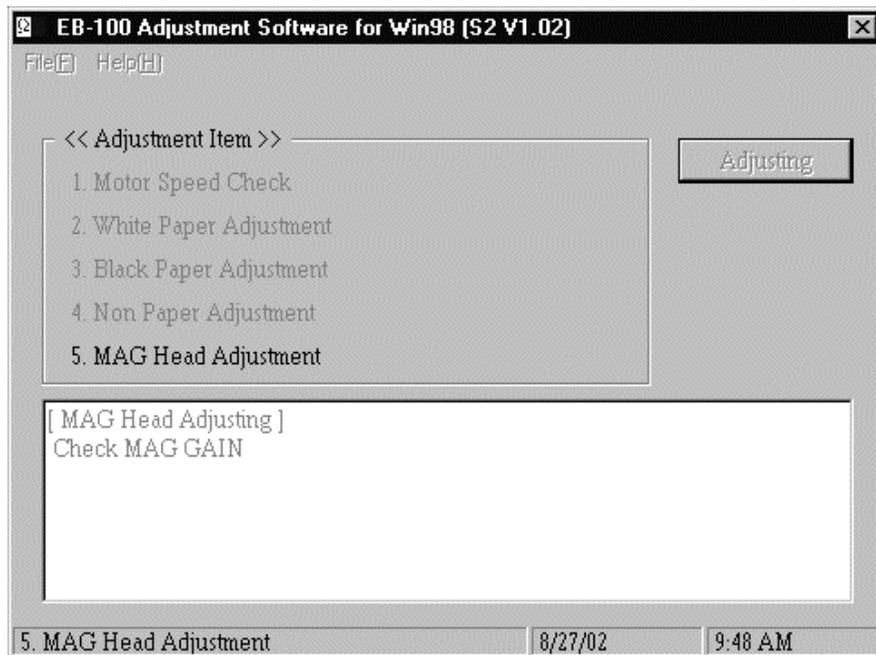
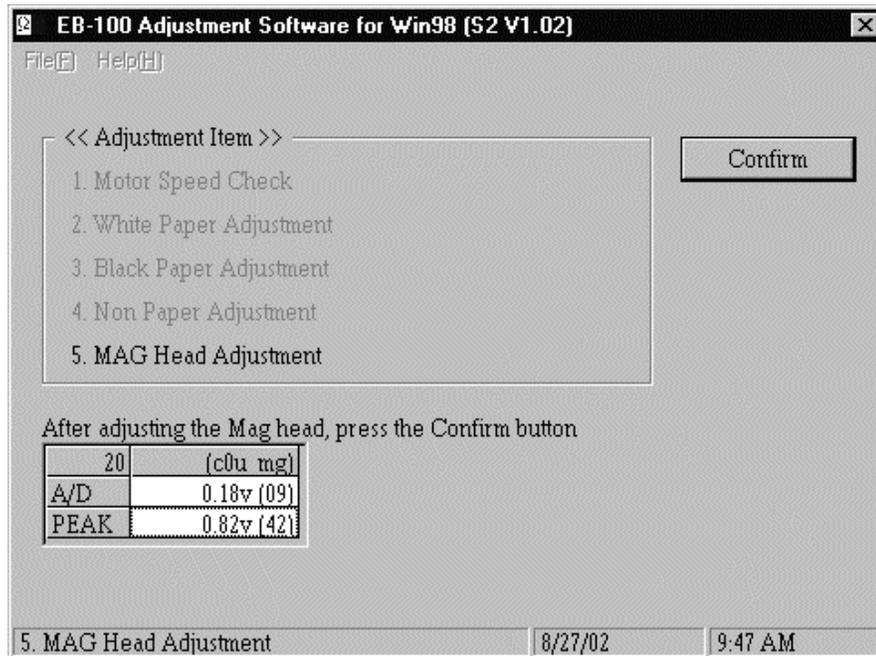


Conecte el cable de dos alambres del MG-03 (Parte No. 501-000042) a la tarjeta de la herramienta de comprobación Mag Head Test (Parte No. 300-100069). Energice la MG-03.

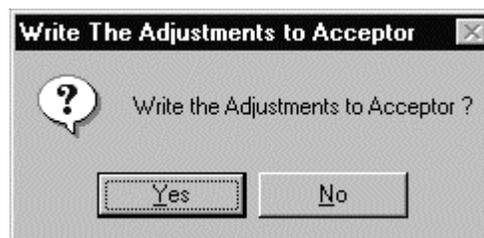
Abra el aceptador e inserte la tarjeta de la herramienta de comprobación Mag Head Test aproximadamente como se indica. Cierre el aceptador, haga clic en "Yes" y vea los números que aparecen en la pantalla.

Puede ser necesario mover la tarjeta del Mag Head Test hacia dentro y afuera ligeramente para obtener el número pico, que deberá mayor de 70. Para finalizar la comprobación, haga clic en el icono de confirmación.





Una vez que han finalizado todas las comprobaciones, haga clic en "Yes" para registrarlos en el aceptador.



Una vez que finaliza, haga clic en el icono OK y restablezca la configuración operativa normal del EB-100.

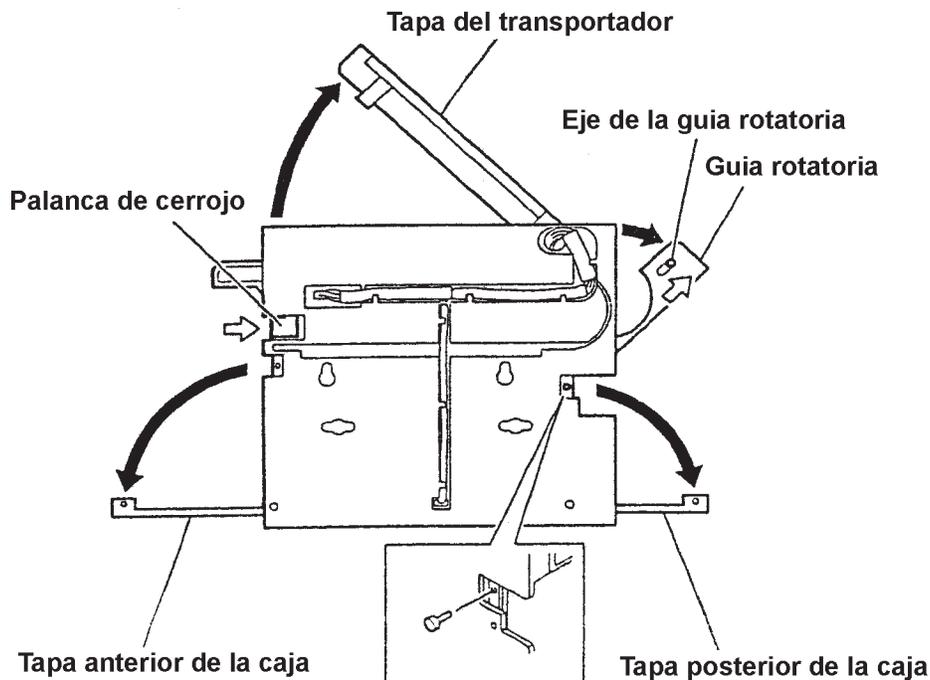


### Atascamiento de billetes

En el EB-100 existen solamente tres (3) sitios en los que pueden atascarse los billetes: el transportador, la guía rotatoria y la apiladora dentro de la caja. Al ocurrir un atascamiento, examine el LED rojo destellando que se encuentra arriba de la ranura del aceptador de billetes. El número de destellos indicará la ubicación del atascamiento. La frecuencia de los mismos indicará si se trata de un Código de sistema o de un Código de error. Los Códigos de sistema destellan durante un segundo entero, los de Error destellan durante 0.4 de segundo.

### Para eliminar un atascamiento de billetes

1. Abra la tapa del transportador para verificar si el atascamiento es en el transportador. Si el billete está ahí, extráigalo y cierre la tapa del transportador.
2. Levante el eje de la guía rotatoria para abrirla y verificar si el atascamiento es en la guía rotatoria. Si el billete está ahí, extráigalo y cierre la guía rotatoria.
3. Si el atascamiento no es en el transportador o en la guía rotatoria, abra las tapas de los extremos, extraiga el billete atascado de la apiladora y cierre ambas tapas.



# Códigos de error del sistema

Si el LED rojo comienza a destellar durante la inserción de un billete es una indicación de un problema.

Cuente el número de destellos y determine la causa consultando la tabla que aparece a continuación.

#Destellos del LED	Descripción	Solución
1	Apiladora llena	Extraiga los billetes de la apiladora
2	Atascamiento de la apiladora	Verifique el interior de la apiladora Verifique el sensor de la apiladora
3	Atascamiento en la ruta de la apiladora	Verifique cerca de la palanca de la apiladora
4	Atascamiento en la ruta de la apiladora	Verifique cerca de la palanca de la apiladora
5	Error de velocidad del motor	Verifique que no haya sustancias extrañas en el transportador Verifique el funcionamiento del motor
6	Error, el motor se paro	Verifique que no haya billetes en el transportador Verifique el funcionamiento del motor
7		Reservado
8	Reservado	Reservado
9	Reservado	Reservado
10	Puerta de la apiladora abierta	Cierre la puerta de la apiladora
11	Reservado	Reservado
12	Error de fraude	Error de tiempo del sensor
13	Reservado	Reservado
14	Reservado	Reservado
15	Reservado	Reservado

## Frecuencia de destello del LED

El LED rojo destella durante un segundo y se apaga durante 0.4 de segundo.

Hay un intervalo de 2.5 segundos entre las series de destellos.

# Códigos de rechazo

Si el LED rojo comienza a destellar durante la inserción de un billete es una indicación de un problema.

Cuente el número de destellos y determine la causa consultando la tabla que aparece a continuación.

#Destellos del LED	Descripción
1	Inserción del billete
2	Sensor magnético
3	Atascamiento de billetes en el transportador
4	Sensor óptico
5	Transportador
6	Denominación
7	Sensor óptico
8	Sensor óptico
9	Comando INHIBIT
10	Comando Host
11	Palanca de la apiladora
12	Ensambladura de la apiladora
13	Largo de la rodada
14	Sensor óptico
15	Sensor óptico

**IMPORTANTE:** Si se rechazan billetes con frecuencia, limpie el transportador. Con la unidad apagada, abra la tapa del transportador. Limpie la tapa superior e inferior de los sensores y bandas usando un trapo suave mojado con una solución jabonosa no abrasiva.

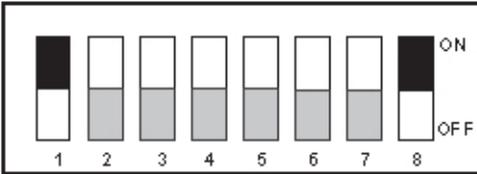
## Frecuencia de destello del LED

El LED rojo destella durante un segundo y se apaga durante 0.4 de segundo.

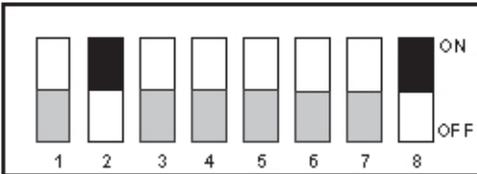
Hay un intervalo de 2.5 segundos entre las series de destellos

# Modalidad de testeo

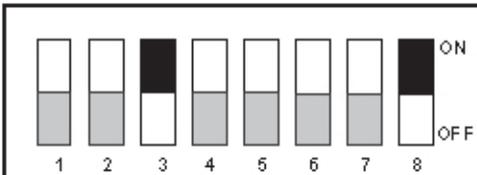
(consulte las instrucciones en la página 10)



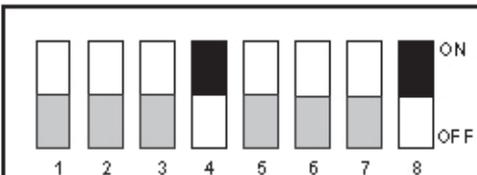
Testeo de avance hacia delante del motor  
(Hace rotar al motor hacia delante)



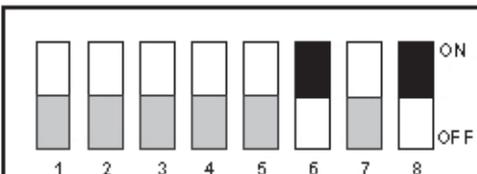
Testeo de avance hacia atrás del motor (Hace rotar al motor en sentido contrario)



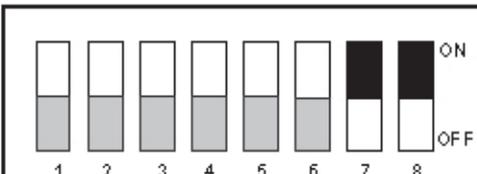
Testeo de la apiladora  
(Mueve la placa de la apiladora hacia arriba y abajo)



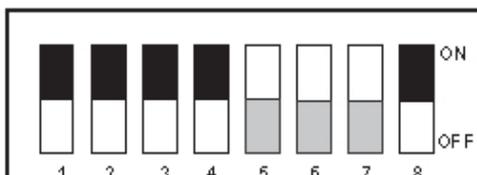
Testeo de envejecimiento  
(Repite el ciclo de errores completo)



Testeo del sensor del aceptador  
(Consulte el testeo detallado del sensor del aceptador en la página 21)



Testeo del sensor de la apiladora (Consulte el testeo detallado del sensor de la apiladora en la página 21)



Testeo de aceptación de billetes  
(Para validar la aceptación inserte distintos billetes diferentes)



Comprobación de los interruptores DIP  
(Consulte el testeo detallado de los interruptores DIP en la página 21)

## Modalidad de testeo del EB-100 (continuación)

### Testeo detallado del sensor del aceptador (DS-1)

1	2	3	4	5	6	7	8	ID del sensor
0	X	X	X	X	X	X	X	PSF (Entrada)
X	0	X	X	X	X	X	X	PSB (Línea 5 derecha)
X	X	0	X	X	X	X	X	PSMR (Línea 1 derecha)
X	X	X	0	X	X	X	X	PSML (Línea 1 izquierda)
X	X	X	X	0	X	X	X	PSC (Línea 3 centro)
X	X	X	X	X	0	X	X	PSR (Línea 3 derecha)
X	X	X	X	X	X	0	X	PSL (Línea 3 izquierda)

0 = ENCENDIDO, X = APAGADO

### Testeo del sensor de la apiladora (DS-1)

1	2	3	4	5	6	7	8	Código del sensor
0	X	X	X	X	X	X	X	PSI (LEV 1: el LED verde se enciende al detectar el billete)
X	0	X	X	X	X	X	X	PSO (LEV 2: el LED verde se enciende al detectar el billete)
X	X	0	X	X	X	X	X	HOME (El LED verde se enciende cuando el impulsor está en su posición inicial)
X	X	X	0	X	X	X	X	DOOR (El LED verde se enciende cuando el impulsor está en su posición inicial)
X	X	X	X	0	X	X	X	FULL (El LED verde se enciende cuando el micro interruptor está encendido)
X	X	X	X	X	0	X	X	ENCODER (El LED verde se enciende cuando el sensor del codificador se cierra)
X	X	X	X	X	X	0	X	Reservado

0 = ENCENDIDO, X = APAGADO

### Testeo de los interruptores DIP (DS-1 y DS-2)

Cambie la posición del interruptor DIP después del encendido. Cuando el LED verde está encendido, entonces OK.

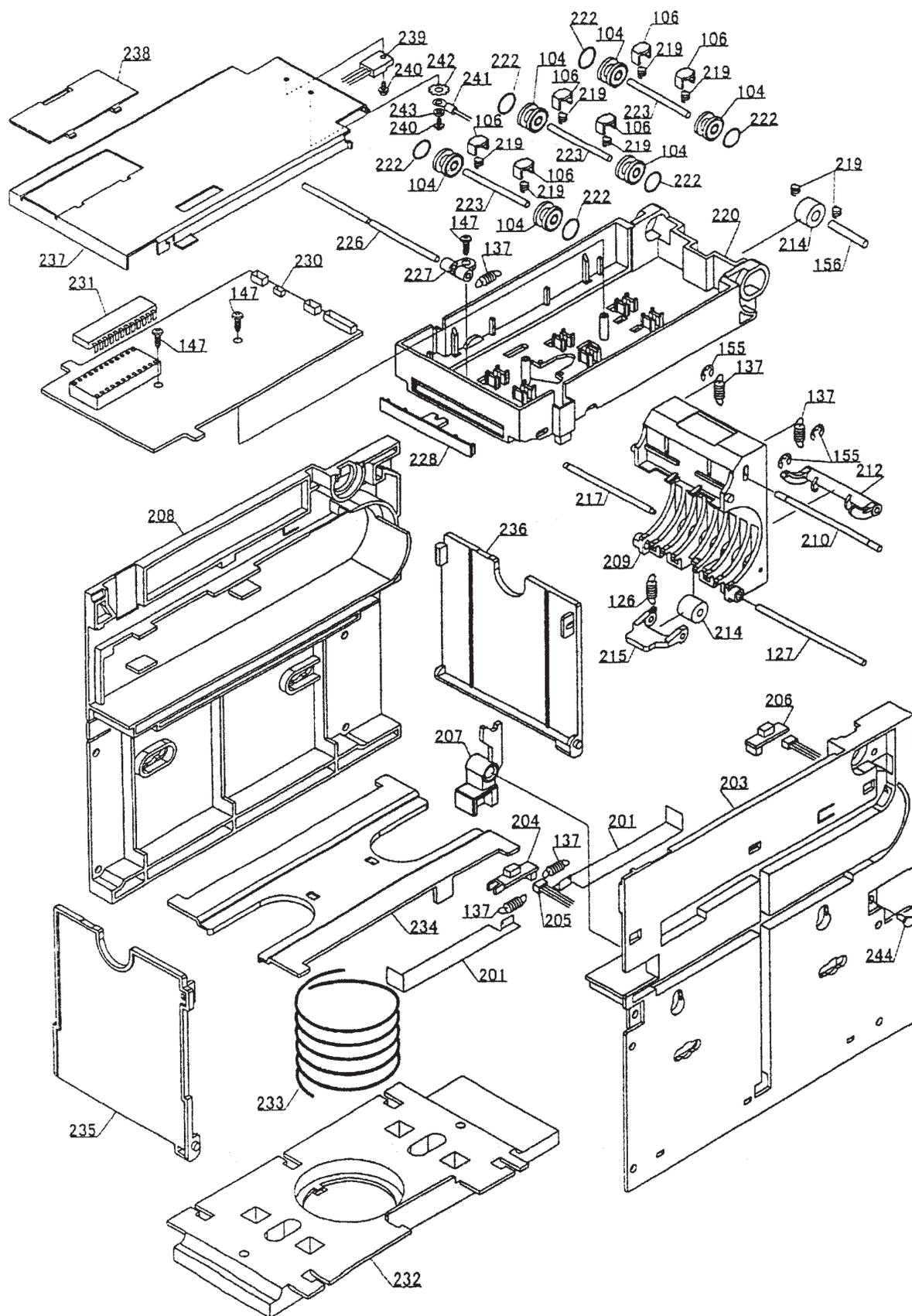
DSW-1

DSW-2

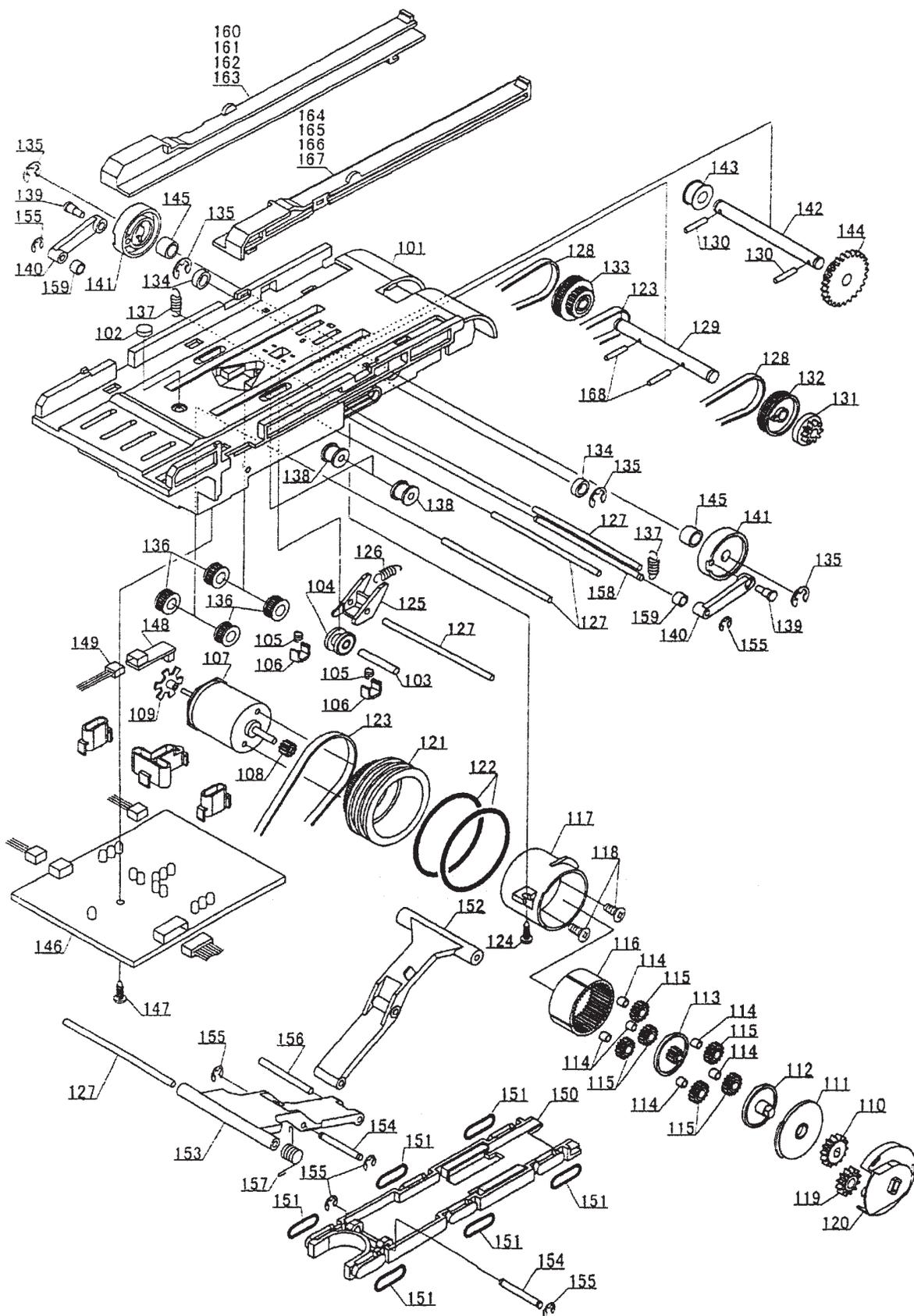
1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	Rotación
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1: Verde destellando, Rojo fijo
0	X	0	X	0	X	0	X	0	X	0	X	0	X	0	X	2: Verde destellando
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3: El LED verde enciende

0 = ENCENDIDO, X = APAGADO

# Vista esquemática – parte interior



# Vista esquemática - parte exterior



# Lista de partes

No.	No.EDP	No. Parte	Descripción	Cantidad
101	074322	0666AS0102B	Ensambladura de la guía hacia abajo	1
102	066043	0643RE0116B	Guía del sensor	1
103	055128		Clavija paralela Ø3 x 20	1
104	066035	0643RO0101	Rodillo de acarreo	7
105	066078	0643CS0103	Resorte del rodillo MAG	2
106	072389	0666RE0119	Guía del rodillo	8
107	072407	JC-2217	Ensambladura del motor	1
108	072334	0666GE0103	Engrane 2	1
109	072399	0666RE0118	Codificador	1
110	072335	0666GE0104	Engrane 3	1
111	072388	0666RE0118	Caja de engranes 3	1
112	072398	0666RE0128	Placa del rotor (brazo)	1
113	072339	0666GE0108	Placa del rotor (engrane)	1
114	072352	0666CO0101A	Collarín	6
115	072333	0666GE0102	Engrane 1	6
116	072338	0666GE0107A	Engrane 6	1
117	072387	0666RE0117A	Caja de engranes 2	1
118	005332		Tornillo de cabeza plana M3x 5	2
119	072336	0666GE0105	Engrane 4	1
120	072386	0666RE0116	Caja de engranes 1	1
121	072340	0666PU0103B	Polea de tensión 1	1
122	066086		Anillo en "O"	2
123	072356	88MXL W=3.2 V	Banda de distribución	1
124	071182		Tornillo Tite Bind 2 x 10P	1
125	072390	0666RE0120	Palanca transportadora	1
126	066087		Resorte de tensión E501	2
127	072346	0666SH0105A	Eje de la polea 2	6
128	072357	110MXL W=3.2 V	Banda de distribución	2
129	072343	0666SH0102	Eje de la polea	1
130	038938		Clavija paralela Ø2 x 10	2
131	072337	0666GE0106	Engrane 5	1
132	072411	0666PU0101	Polea impulsora	1
133	072412	0666PU0102	Polea impulsora 2	1
134	050646	0899RE0308	Cojinete 3	2
135	003708		Conector engarzable tipo E Ø4	4
136	072410	0666PU0104	Polea de tensión 2	4
137	039365		Resorte de tensión E561	7
138	052502	0943RE0520	Rodillo en V 1	2
139	072351	0666ST0101B	Perno del brazo	2

No.	No.EDP	No. Parte	Descripción	Cantidad
140	072379	0666RE0109	Brazo impulsor 3	2
141	072380	0666RE0110A	Brazo impulsor 4	2
142	072342	0666SH0101A	Eje del engrane	1
143	072341	0666RO0101	Rodillo	1
144	072332	0666GE0101	Engrane del embrague	1
145	052561	0943RE0508	Casquillo ØB	2
146	070787	3130-06-02C-01A	Unidad de sustrato del LED	1
147	063250		Tornillo de alta tension 2.6 x 6	4
148	057186	990-03-23	Unidad foto interruptora	1
149	072013	3130-05-02B	Arnés del codificador	1
150	072376	0666RE0106	Placa impulsora	1
151	034864		Anillo en "O" P11	6
152	072377	0666RE0107	Brazo impulsor 1	1
153	072378	0666RE0108	Brazo impulsor 2	1
154	072350	0666SH0109	Eje del brazo 2	2
155	003705		Sujetador tipo E Ø2	9
156	072362		Clavija paralela Ø3 x 25	2
157	072409	0666KS0101	Resorte impulsor	1
158	072345	0666SH0104	Eje del brazo 1	1
159	072358		Espaciador C304	2
160	072405	0666RE0306	Boque lateral (73)-L	1
161	072401	0666RE0302	Boque lateral (67)-L	1
162	072403	0666RE0304	Boque lateral (71)-L	1
163	072331	0666RE0308	Boque lateral (77)-L	1
164	072404	0666RE0305	Boque lateral (73)-R	1
165	072400	0666RE0301	Boque lateral (67)-R	1
166	072402	0666RE0303	Boque lateral (71)-R	1
167	072406	0666RE0307	Boque lateral (77)-R	1
168	075967		Clavija de resorte Ø2 x 10	2
201	072355	0666PT0102A	Placa de interruptor	2
202	045120		Remache de nailon NRP-355	1
203	072374	0666RE0104	Guía lateral R	1
204	070788		Tarjeta del sensor Puerta-Lleno	1
205	072014	3130-05-03C	Arnés de la CPU-LED	1
206	071928		Tarjeta de sensor LED 2	1
207	072385	0666RE0115A	Palanca de cerrojo	1
208	072373	0666RE0103	Guía lateral L	1
209	072375	0666RE0105	Guía rotatoria	1
210	072347	0666SH0106A	Eje de la guía rotatoria	1
211	074395	Ø2.4 x 7 x1.6	Espaciador plano	1
212	072391	0666RE0121A	Palanca de la apiladora	1

No.	No.EDP	No. Parte	Descripción	Cantidad
213	006371		Arandela ranurada Ø3	1
214	034851	RE0-06	Rodillo	2
215	072392	0666RE0122	Palanca del rodillo	1
216	072012	3130-05-01A	Arnés de alimentación	1
217	072348	0666SH0107	Eje de la palanca de la apiladora	1
218	071183		Tornillos de cabeza alomada con arandela	2
219	075183	C-125	Resorte impulsor	8
220	074315	0666AS0101B	Ensambladura de la guía UP	1
221	067412		Regulador de tres terminales	1
222	066085		Anillo en "O" P5	6
223	072349	0666SH0108	Eje del rodillo	3
224	067465	0659RE0112	Tapa ancha de ROM	1
225	072354	0666PT0101A	Tapa de la guía UP	1
226	072344	0666SH0103A	Eje del cerrojo	1
227	072397	0666RE0127	Guía del cerrojo	1
228	072393	0666RE0123	Tapa de LED	1
229	072384	0666RE0114A	Tapa de la caja 2	1
230	070786		Unidad de sustrato de CPU	1
231	062438	M27C2001-10f1	ROM	1
232	072381	0666RE0111	Placa inferior	1
233	072353	0666CS0101	Resorte de la caja	1
234	072382	0666RE0112	Placa de la caja	1
235	072383	0666RE0113A	Tapa de la caja 1	1





JCM®American Corporation  
925 Pilot Road, Las Vegas, Nevada 89119  
Oficina (800) 683-7248, Asistencia técnica (702) 651-3444, Fax (702) 651-0214  
Correo electrónico: [techsupport@jcm-american.com](mailto:techsupport@jcm-american.com) <http://www.jcm-american.com>